



KRACHER KOLLEKTION 2018  
Trockenbeerenauslese N°3  
>>Zwischen den Seen<<

REBSORTE(N)	100% Scheurebe
RETSÜSSE	188,8 g/l
SÄURE	7 g/l
ALKOHOL	10 %vol
VINIFIKATION	im Stahltank ausgebaut und 28 Monate gelagert
CHARAKTERISTIK	Ein tropischer Fruchtkorb präsentiert sich bei diesem Wein in der Nase. Mango, Kiwi, Maracuja und Litchi paaren sich mit feinen würzigen Kräutern und sorgen dadurch für einen unglaublich intensiven, aber dennoch fruchtigen Wein.
SPEISENEMPFEHLUNG	Desserts mit exotischen Früchten, Brownies, Epouisses
TRINKTEMPERATUR	10-12° C